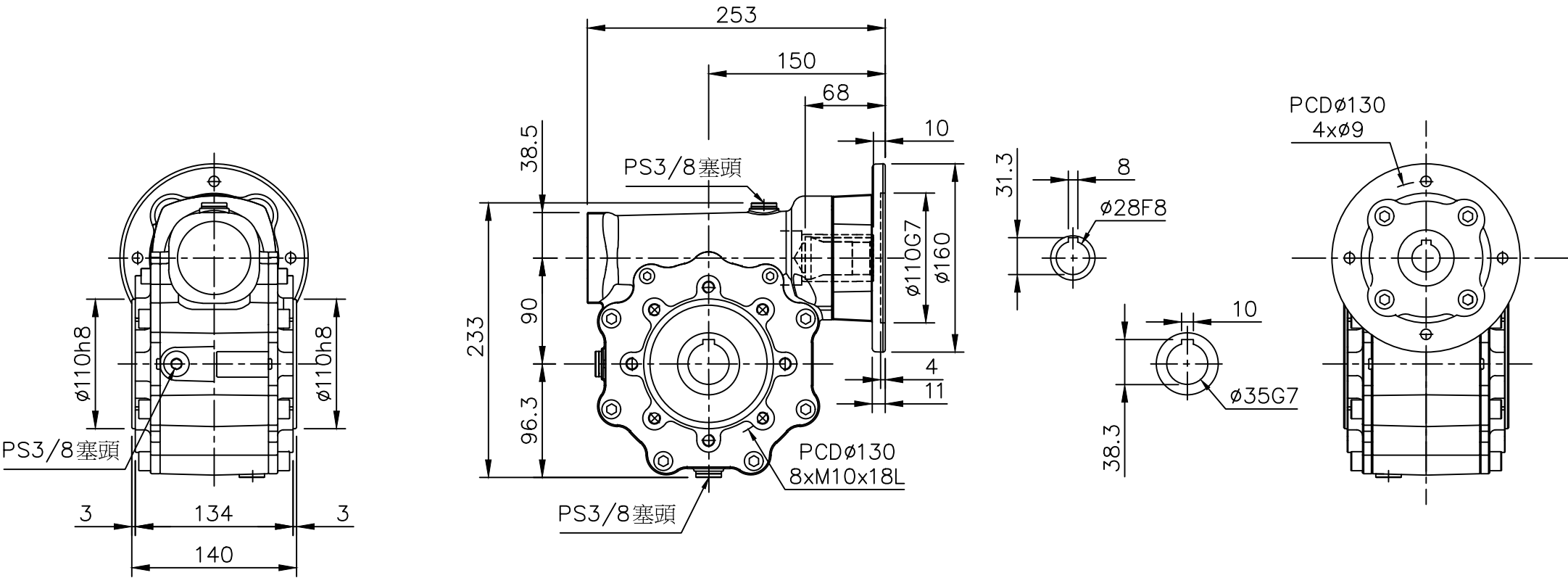




機械切削一般公差		姓 名	日 期	審 核
6-30mm ±0.2	繪圖	張綱融	14.01.22	
30-120mm ±0.3	設計			
120-315mm ±0.5	審校			
315-1000mm ±0.8				

臺灣工機廠股份有限公司
TAIWAN GONG JI CHANG CO., LTD.

圖 名

MKGQM90-xxA-D100/B14(一體式)
中空35mm 鍵10mm

★				
圖號	D090MKYxxAA100			版本 C1
材質				保管單位
比例	1:5			