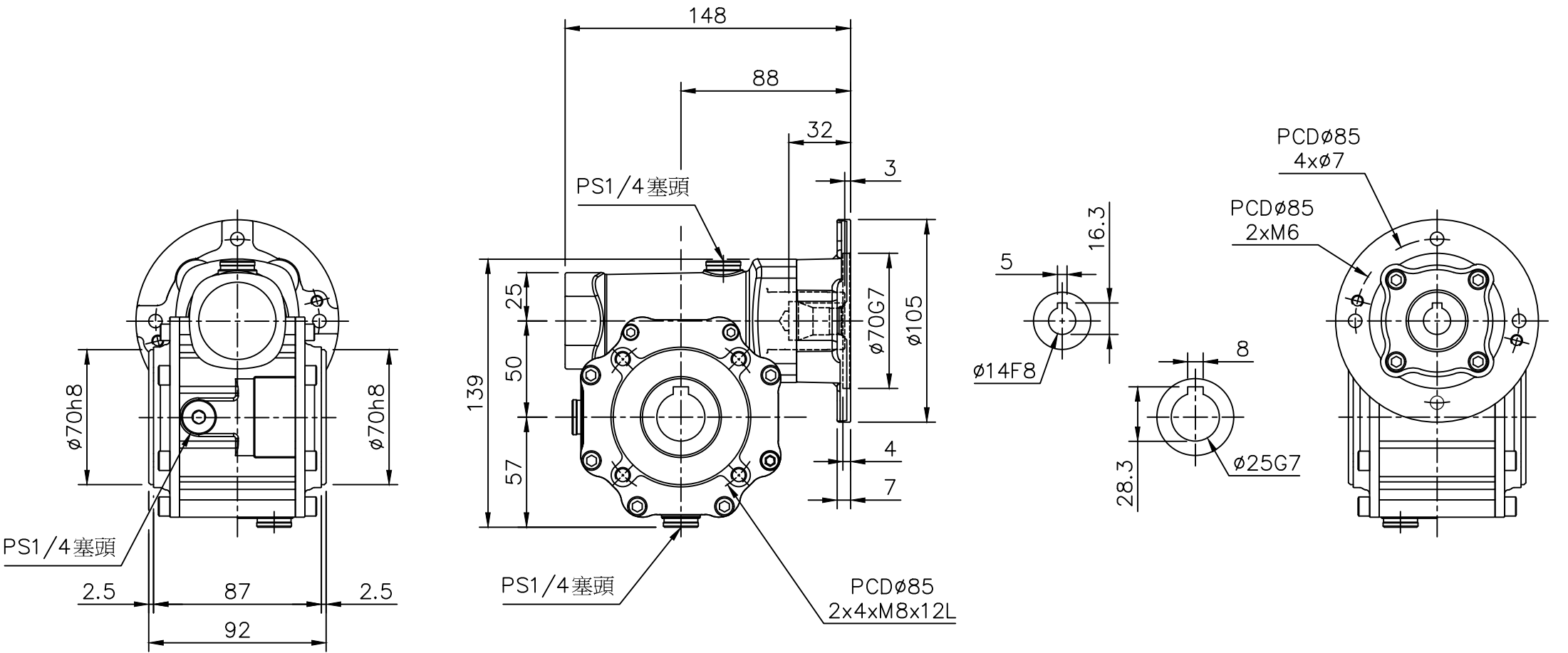




★												
幾械切削一般公差		姓 名	日 期	審 核	 臺灣工機廠股份有限公司 TAIWAN GONG JI CHANG CO., LTD.	圖 名	圖號		D050MKYxxAD071		版本	C1
6-30mm ±0.2	繪圖	李嘉峨	14.01.27				材質		.		保管 單位	
30-120mm ±0.3	設計						比例		1:3			
120-315mm ±0.5	審校											
315-1000mm ±0.8												

臺灣工機廠股份有限公司
TAIWAN GONG JI CHANG CO., LTD.

MKGQM50-xxA-D71/B14(一體式)
中空25mm 鍵8mm