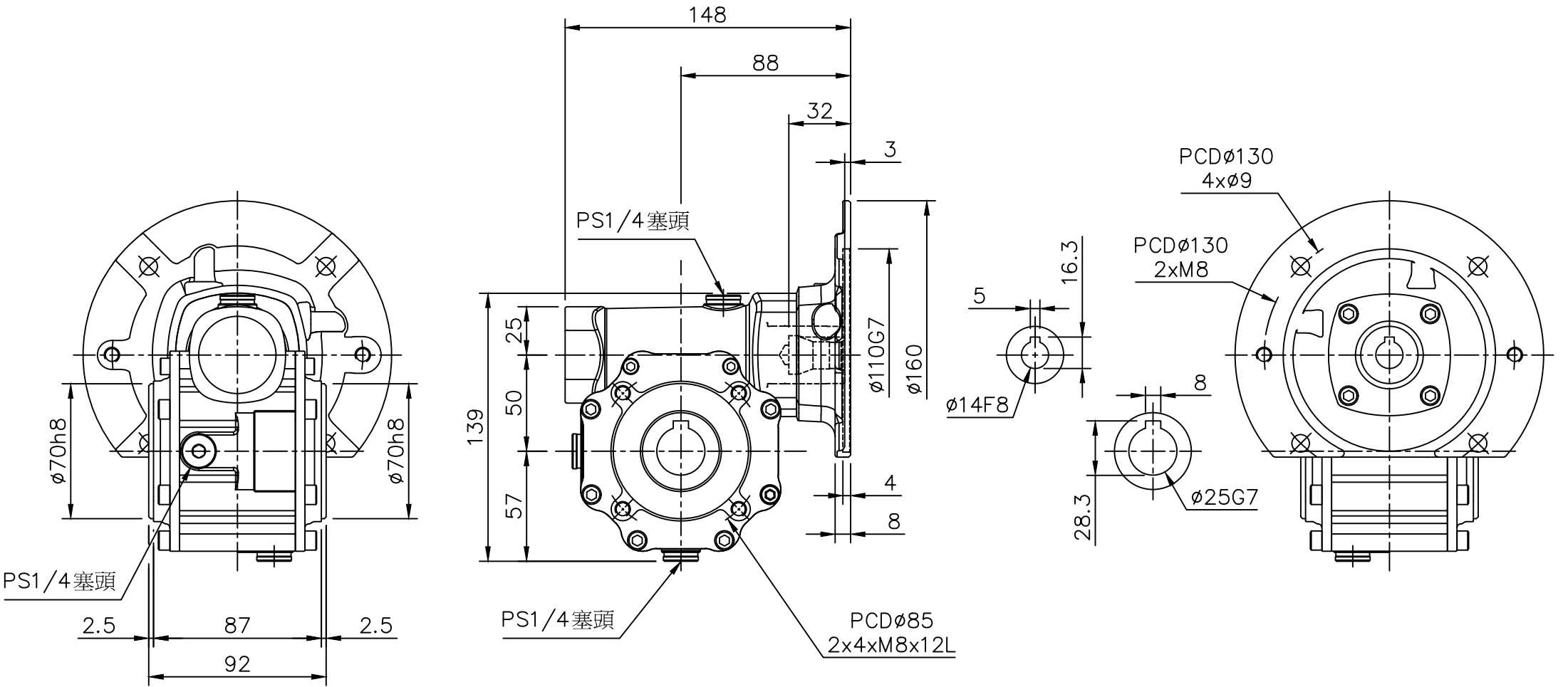




機械切削一般公差		姓 名	日 期	審
6-30mm	±0.2	繪圖	李嘉峨	
30-120mm	±0.3	設計		核
120-315mm	±0.5	審校		
315-1000mm	±0.8			

臺灣工機廠股份有限公司
TAIWAN GONG JI CHANG CO., LTD.

圖 名

MKEQM50-xxA-D71/B5
中空25mm 鍵8mm

★			
圖號	D050MKXxxAD071		版本 C1
材質			保管單位
比例	1:3	⊕	