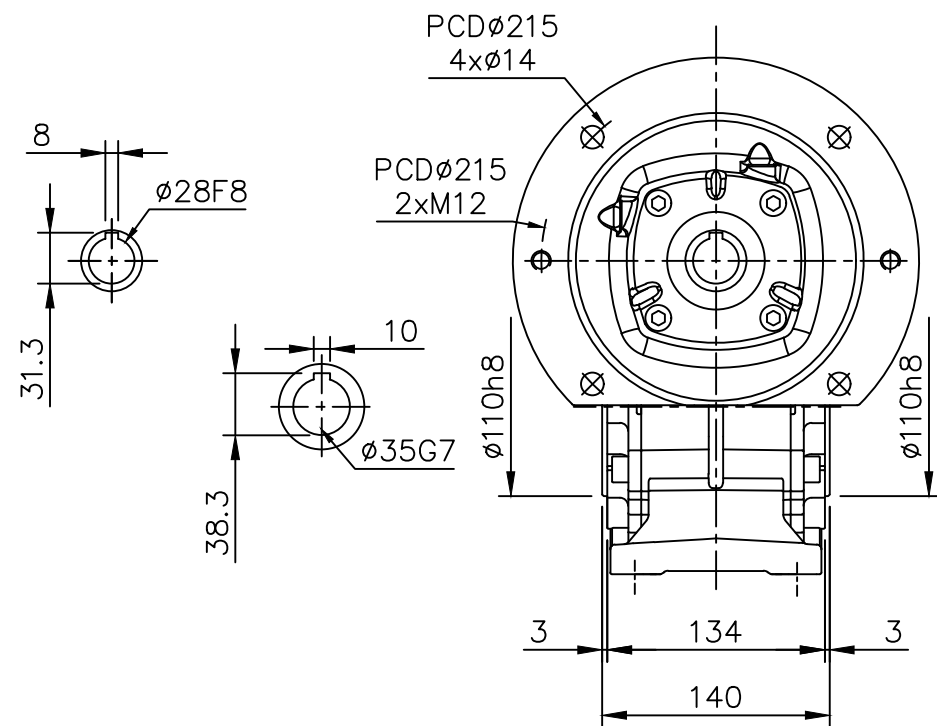
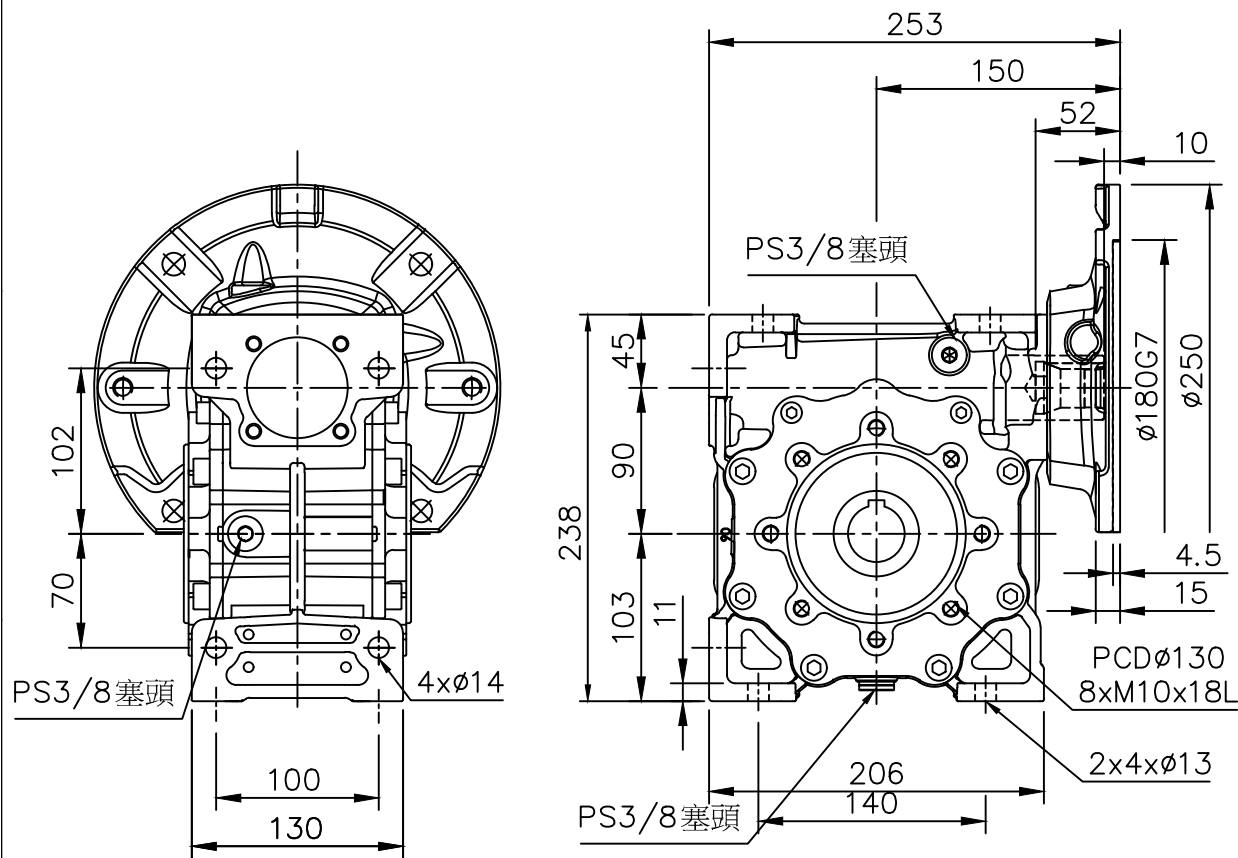




機械切削一般公差		姓 名	日 期
6-30mm ±0.2	繪圖 設計 審校	張綱融	14.01.17
30-120mm ±0.3			
120-315mm ±0.5			
315-1000mm ±0.8			

 臺灣工機廠股份有限公司
TAIWAN GONG JI CHANG CO., LTD.

圖名

MTEQM90-xxA-D100/B5
中空35mm 鍵10mm

圖號	D090MTXxxAA100		版本	CI
材質			保管 單位	
比例	1:5	